

PPLB-600

それは、匠の眼を持つ色彩計



止めずに測れる
「インライン2次元色彩計」

PPLB-600

インライン2次元色彩計

業界初!検査員の目視に頼っていた 食品工場の色判定を完全自動化! 非接触で色・質感を解析& ラインを止めずにNG判定が可能



PPLB-600の代表的な用途



食品業界
焼き色測定
冷凍食品の検査



建築・建材業界
煉瓦等の焼き色

PPLB-600のスペック

仕様	内容
有効画素数	約200万画素
ビデオ出力	10bit
シャッタースピード	1/10,000sec~1/30sec
フレームレート	30フレーム/sec
S/N比	56dB
フィルター特性	人の目の3錐体感度に近い3バンド
本体サイズ	
	W450mm×D600mm×H1700mm
重量	
	約55Kg

- 既存コンベア上に簡単に設置
- 省スペースで狭い間隔で設置可能

基準品との色・質感の一致度を瞬時に判定

食品工場での導入例

STEP ① 検査員が、視覚・味覚・触覚に訴えかける「一番美味しそうな製品」を基準品として選定。



基準品

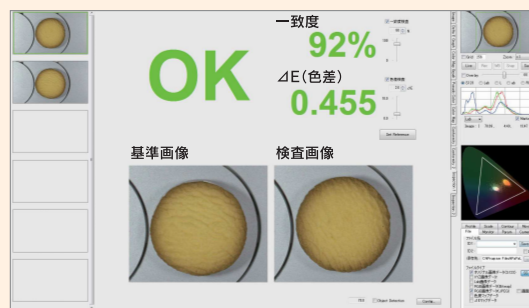


※実際の製品にはコンベアは含まれません。

STEP ② ライン上で流れてくる検査品を撮影し、瞬時に色判定。基準品とのΔE、一致度から検査品の合否を判定。



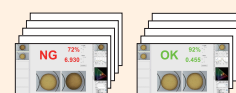
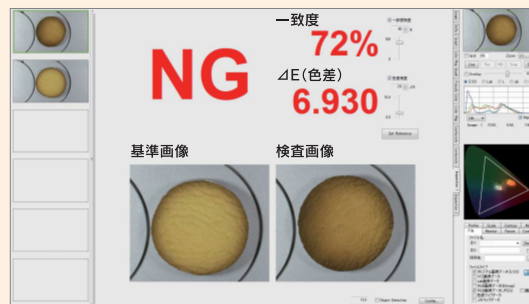
検査品A



STEP ③ 設定した数値よりも少ない一致度の製品は廃棄対象品として、NG判定が可能。



検査品B



全画像はOK品、NG品にフォルダー分けされます。