

世界初

PPLB-210

それは、匠の眼を持つ色彩計

1200万画素の色彩計測の世界



「色・
絵柄検査装置」
絵柄で測れる



PPLB-210

色・絵柄検査装置

色のズレ・色ムラ箇所の特定が一目で分かる！ アップライト型で汎用性が高い 色柄検査装置



PPLB-210の代表的な用途



印刷業界
絵柄・模様を含む
パッケージの測色



建築・建材業界
木目建材の測色



自動車業界
木目を含む
車内装の測色

- 基準品と検査品の画像データを重ね合わせ、色の違いを領域ごとに計測
- 立体物も測定可能
- 暗室空間のため計測結果が安定

基準品との色ズレを領域ごとに精確に判定

印刷検査での導入例

STEP 1 基準になる製品と検査品を用意。
基準品の色と柄を領域ごとに検査します。



基準品

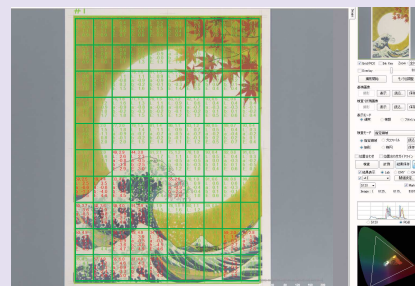


検査品

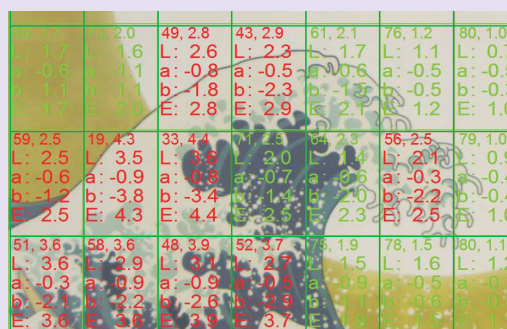


※製品には付属品としてカーテンが付き、実際の検査は暗室空間で行います。

STEP 2 モニター上で細かい領域に区切られ検査結果が表示されます。

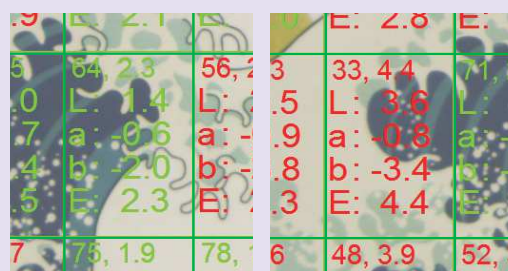


STEP 3 各領域の色差、色分布一
致度が表示されます。



※測定結果の△は省略して表示しています。

STEP 4 領域ごとに色と質感を
数値化、基準品との
一致度を検査します。



一致度の高い部分(緑で表示)

一致度の低い部分(赤で表示)

株式会社パパラボ

www.papalab.co.jp

〒432-8011 静岡県浜松市中区城北3-5-1 静岡大学浜松キャンパス内 光創起イノベーション研究拠点棟311号室
TEL:053-416-5700 FAX:053-416-5701 E-mail:contact@papalab.co.jp